Technische fiche

Epoxicote™ High Build

Watco heeft een zeer geavanceerde formule ontwikkeld die Epoxicote High Build tot een klasse apart maakt. Deze vrijwel oplosmiddelvrije epoxyhars vloercoating met een hoge laagdikte die in één laag wordt aangebracht, garandeert een uitzonderlijke slijtvastheid en biedt superieure bescherming voor betonvloeren.

De 'snelle' versies harden binnen slechts 8 uur uit en zijn bestand tegen licht verkeer, wat stilstand bespaart, terwijl de 'antislip'-versies een goede slipweerstand bieden waar dat nodig is. De antislipdeeltjes zijn in de coating gesuspendeerd, waardoor deze gemakkelijk te gebruiken is en een gelijkmatige structuur achterlaat.
Epoxicote High Build Kouduithardend kan worden aangebracht in koude omstandigheden bij temperaturen tot minimaal 5°C en is ook verkrijgbaar in een slipvaste versie.
Alle klassen hebben indrukwekkende testresultaten voor hardheid, slijtvastheid, krasvastheid en slagvastheid, maar ook voor hechting, slipweerstand en flexibiliteit. Ze bieden ook een superieure chemische weerstand en hebben een A+ VOC-emissieklasse met een laag VOC-gehalte.

Kleuren

- Lichtgrijs
- Middengrijs
- Donkergrijs
- Zwart
- Middenblauw
- Middengroen
- Tegelrood
- Veiligheidsgeel

Monsters zijn beschikbaar op aanvraag.
Hoewel grote zorg is besteed aan de getoonde kleurstalen, kan niet worden gegarandeerd dat deze precies overeenkomen met de aangeboden kleuren.

Toepassingen:

- Zeer intensief belopen vloeren
- Productieruimten
- Toonzalen
- Magazijnen
- Garages
- Ruimten waar olie en chemicaliën worden gebruikt

Kenmerken:

- Beschikbare versies: Epoxicote High Build, Epoxicote High Build Sneluithardend, Epoxicote High Build Antislip, Epoxicote High Build Antislip Sneluithardend, Epoxicote High Build Kouduithardend, Epoxicote High Build Kouduithardend Antislip
- Enkele epoxyharscoating met hoge laagdikte: biedt een uitstekende slijtvastheid met slechts één laag
- Glanzende, aantrekkelijke, gemakkelijk te reinigen afwerking
- Uitstekende weerstand tegen olie en chemicaliën
- Geurarm: veilig gebruik in besloten ruimtes
- Binnen 8 uur voldoende uitgehard voor licht verkeer (zie 'Sneluithardend'-versies)

Hulp nodig? Onze experts staan voor u klaar

Ons toegewijde en professionele team staat u met raad en daad bij zodat u de beste resultaten voor uw project verkrijgt. Zij begeleiden u door de voorbereidings- en toepassingsfasen bij het gebruik van **Epoxicote High Build.**

Neem contact op met ons team van experts: +32 (0)13 458 905

(op weekdagen tussen 08.00 en 18.00 uur).

Epoxicote™ High Build

1 Oppervlakte voorbereiden

Kaal beton – verwijder verontreinigingen, stof en lichte vuil- of vetafzettingen van het oppervlak met Watco Etsen & Reinigen. Watco Etsen & Reinigen etst ook gladde, kale betonoppervlakken om een hechtlaag te vormen. Spoel met zuiver water en laat het oppervlak drogen. Gebruik voor het verwijderen van zwaardere olie- en vetafzettingen Watco Concroff. Ook hier: afspoelen met schoon water en het oppervlak laten drogen.
Nieuw beton – als richtlijn moet nieuw beton acht weken drogen (als de toepassing eerder moet gebeuren, gebruik dan Watco Nieuw Beton Primer). Bereid het oppervlak daarna voor met Watco Etsen & Reinigen, spoel het grondig af en laat het drogen alvorens deze coating aan te brengen.
Geschilderde oppervlakken – schuren om zwakke of loszittende verf te verwijderen. Controleer of achterblijvende oude verf goed vastzit. Zeer gladde, glanzende lak moet licht worden geschuurd om hechting te verkrijgen. Watco Bio-D kan worden gebruikt om vet en olie van geverfde oppervlakken te verwijderen. Watco Concroff is een zeer krachtige ontvetter voor vervuild kaal beton (niet gebruiken op een eerder geverfd oppervlak aangezien het de verf zacht kan maken.)
Grondlaag – Voor kale betonoppervlakken wordt Watco Epoxicote High Build Primer aanbevolen. Het voorkomt de vorming van luchtbellen in Epoxicote High Build bij het schilderen van open structuur- of poreus beton. Het gebruik van deze primer bevordert ook een goede hechting bij het schilderen van hard, glad of gevlinderd beton.
Metalen – verwijder roest en losse deeltjes met een schuurschijf of staalborstel. Breng de coating onmiddellijk na de voorbereiding aan op het schone metalen oppervlak. Vet of olie kan worden verwijderd met Watco Bio-D. Laat het metaal drogen alvorens de coating aan te brengen.
Verzinkt metaal – bereid verzinkt metaal voor met Watco Galvaprime.
Non-ferrometalen – neem contact op met onze technische afdeling voor advies.

2 Mengen

Haal bij de 5 L-versie de twee binnenste blikken uit het hoge buitenblik. Roer de inhoud van elk blik of emmer goed door en giet alles in het buitenste blik (5 L) of in een aparte bak (15 L). Schraap de binnenkant schoon om resten te verwijderen. Meng de componenten grondig met een spatel of vergelijkbaar gereedschap met brede bladen (een houten lat is ideaal). Niet verdunnen. Blijf mengen tot een egale kleur en consistentie zijn verkregen. Meng niet meer dan één verpakking tegelijk. Als een verfroerder op een elektrische boormachine wordt gebruikt, meng dan ook met de spatel materiaal van de zijkanten en bodem. In de antislipversies zijn de antislipdeeltjes al voorgemengd (in het uithardingsmiddel).

3 Aanbrengen

Ga naar www.watco.nl om onze onlinevideo te bekijken.
Zodra de inhoud van de verpakking is gemengd, vindt er een chemische reactie plaats die warmte creëert. Het product moet daarom worden overgegoten in een ondiepe bak om te voorkomen dat de houdbaarheid wordt verkort, en moet direct worden gebruikt. De beste resultaten worden verkregen in warme (minimaal 15°C), droge omstandigheden met goede ventilatie. Breng één laag aan met een roller met gemiddelde pool (geen schuim) en werk die goed in het betonoppervlak. Op verticale oppervlakken worden twee dunne lagen aanbevolen. Overschrijd de maximale dekking van 18m^2 per verpakking van 4 liter niet. Niet wassen of water op het oppervlak laten komen gedurende minstens 7 dagen.

Epoxicote™ High Build

4 Veiligheid

Veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar.

5 Bestellen

Rechtstreeks verkrijgbaar bij Watco NL en via agenten wereldwijd. Alle producten van Watco worden verkocht onder de standaardverkoopvoorwaarden van het bedrijf.

Uithardingstijden (uur)

	Overcoaten na minimaal	Aanraakdroog	Licht verkeer	Zwaar verkeer
Epoxicote High Build en Antislip	16 bij 10°C, 10 bij 20°C, 6 bij 30°C	12 bij 10°C, 6 bij 20°C, 4 bij 30°C	24 bij 10°C, 16 bij 20°C, 8 bij 30°C	48 bij 10°C, 48 bij 20°C, 16 bij 30°C
Kouduithardend, Kouduithardend Antislip	24 bij 5°C, 16 bij 10°C, 12 bij 20°C 6 bij 30°C,	16 bij 5°C, 12 bij 10°C, 6 bij 20°C 4 bij 30°C	30 bij 5°C, 24 bij 10°C, 16 bij 20°C 8 bij 30°C	72 bij 5°C, 48 bij 10°C, 48 bij 20°C 16 bij 30°C
Sneluithardend, Sneluithardend Antislip	12 bij 10°C, 6 bij 20°C, 4 bij 30°C	8 bij 10°C, 4 bij 20°C, 3 bij 30°C	16 bij 10°C, 8 bij 20°C, 6 bij 30°C	48 bij 10°C, 16 bij 20°C, 16 bij 30°C

Volledige chemische weerstand: 7 dagen. Licht verkeer: Beloopbaar, trolleys, pallettrucks, af en toe vorkheftruck. Zwaar verkeer: Regelmatig vorkheftruck, veel voetverkeer, geparkeerde voertuigen.

Technische fiche

Epoxicote™ High Build

Specificatie

Samenstelling	100 % vaste epoxyharslijm met hoge laagdikte.
Aantal componenten	1 x uithardingsmiddel en 1 x hars
Afwerking	Gekleurd, hoogglans, glad (antislip is ook verkrijgbaar).
Primer vereist	Zie 'Voorbereiding van het oppervlak' op p. 2.
Aantal lagen	1
Dikte van een droge laag	220 micron.
Dikte van een natte laag	220 micron.
Binnen- of buitengebruik	Binnen.
Gereedschap	Middelhoogpolige roller. Insnijden met een kwast.
Minimale applicatie-temperatuur	Luchttemperatuur 15 °C. Vloertemperatuur 10 °C. (5°C voor 'Kouduithardend'-versies)
Geschikt voor	Beton, zand en cement, goed hechtende verf en sommige metalen. Het vochtgehalte van beton moet minder zijn dan 75 % RH.
Verpakkingsgrootte	4L, 15L
Dekking	18 m^2 per 4L blik, 67,5 m^2 per 15L blik
Houdbaarheid mengsel	25 min. bij 20°C ('Sneluithardend'-versie 20 min. bij 20°C)
Mengverhouding (gewicht)	100 delen hars: 24 delen uithardingsmiddel.
Gereedschap schoonmaken	Het is niet praktisch om applicatiegereedschappen schoon te maken. Gooi deze weg na gebruik.
Houdbaarheid	24 maanden in ongeopende verpakking.
Opslag	Bewaar het product vóór gebruik minstens acht uur bij 15-25 °C. Niet laten bevriezen.
Belangrijkste beperkingen Neem contact met ons op voor toepassingen die hier niet worden beschreven.	De meeste zelfnivellerende compounds kunnen niet worden geverfd – vraag naar meer informatie. Ongeschikt voor asfalt. Als metalen traanplaat wordt gecoat, kan de coating voortijdig van de hogere plekken van het plaatprofiel afslijten. Niet aanbrengen op vochtige oppervlakken. Lichtere kleuren (met name lichtgrijs) kunnen door uv verkleuren; dat heeft echter geen invloed op de duurzaamheid of chemische weerstand. Als de coating aan uv wordt blootgesteld voordat ze volledig is uitgehard, is verkleuring waarschijnlijker.

Epoxicote™ High Build

Testresultaten

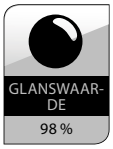
SlijtweerstandISO 5470-1

De Taber-testmethode drukt de resultaten uit in mg op een schaal tussen 0 mg (hoogste weerstand) en 3000 mg (laagste). Bij waarden lager dan 3000 mg mag het product de CE-markering voeren.

3000 mg ⟶ 0 mg

Laagste ⟶ Hoogste

166 mg - High Build/Kouduithardend/ Sneluithardend



Glanswaarde

Wordt geclassificeerd met 'glanseenheden' zoals gemeten met een optische glansmeter.

Mat 0-10 %, Lage glans 10-25 %, Eierschaal 26-40 %, Halfglans 41-69 %, Glans 70-85 %, Hoogglans +85 %

SlagvastheidISO 6272

De impact van stoten wordt uitgedrukt in newtonmeter. Bij meer dan 4 Nm mag het product de CE-markering voeren.

Klasse 1 >4 Nm
Klasse 2 >10 Nm
Klasse 3 >20 Nm

Waterdoorlatendheid EN 1062-3

Bij een testresultaat kleiner dan 0,1 kg/m2(24 h)0,5 mag het product de CE-markering voeren.

Kritieke waarde CE-markering:
< 0,1 kg/m²/(24 h)0,5
W_1 ⟶ W_2 ⟶ W_3
Laagste ⟶
Hoogste

KrasbestendigheidISO 4586-2

Krasbestendigheid wordt gemeten met behulp van een sclerometer, de bestendigheid wordt gemeten in newton. 1 N is de laagste weerstand, 20 N de hoogste.

1N ⟶ 20N
Laagste ⟶
Hoogste

Chemische bestendigheid

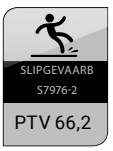
De getoonde resultaten zijn voor tests met veelgebruikte chemicaliën. Voor chemische stoffen die hier niet worden vermeld, kan advies worden gegeven.

Benzine, 25 % melkzuur, dieselolie, 10 % zoutzuur Zuur, xyleen, 10 % salpeterzuur, zout, 25 % zwavelzuur, terpentine, 20% fosforzuur, bleekmiddel, 10 % citroenzuur, 20 % ammonia, 20 % natronloog, antivriesmiddel, suikeroplossingen, minerale olie, 10 % oxaalzuur, detergenten, 5% azijnzuur, spiri-tus. Vermijd permanente onderdompeling.

Hechtingstest ISO2409

Testmethode met rastervormige insnijdingen. Klasse 0 staat voor de hoogste hechting, klasse 5 voor de laagste.

Klasse:5 ⟶ 4 ⟶ 3 ⟶ 2 ⟶ 1 ⟶ 0
Laagste Hoogste



Slipweerstand BS7976-2

***Alleen A/S**

Voor natte omstandigheden wordt de Pendulum Test Value (PTV) gemeten. Een getal boven de 36 geeft aan dat er weinig kans is op uitglijden.

Hoog: PTV 0-24
Matig: PTV 25-35
Laag: PTV 36+

PTV 66,2 – High Build Antislip

Hechtsterktetest EN 1542

De hechtsterkte wordt uitgedrukt in megapascal (MPa) of newtonmillimeter in het kwadraat (Nmm2). Bij een waarde hoger dan 2 MPa mag het product de CE-markering voeren.

>2 MPa (Nmm²)
= test geslaagd
4,5 MPa - High Build/Antislip/ Sneluithardend/ Kouduithardend

Wolff-WilbornHardheidstest

Bij deze 'potloodhardheidstest' heeft 9H bij de metingen betrekking op de hardste coatings, HB op de zachtste.

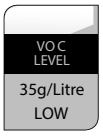
HB ⟶ 9H
Minst hard ⟶ Hardst

Technische fiche

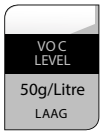
Epoxicote™ High Build

Naleving van normen

VOLDOET AAN BREEAM
(voor renovatie)



VOC-NIVEAU
High Build/ Antislip/ Kouduithard-end/ Kouduithard-end Antislip



VOC-NIVEAU
Sneluithard-end/ Sneluithard-end Antislip

ISO 16000
De 'Loi Grenelle'-meting van het effect van het VOC-niveau van een product binnen een gebouw. A+ is de hoogste veiligheidsclassificatie.

VOLDOET AAN BREEAM