

Epoxy[®] Gloss Coat














Epoxy[®] Matt Coat



Epoxy Gloss Coat is opnieuw geformuleerd tot een hoogwaardige epoxyhars op waterbasis. De coating droogt nu sneller om de stilstandtijd te verminderen en gaat langer mee om kosten te besparen. Deze snelle formule maakt het ook mogelijk om twee lagen op één dag aan te brengen. Ons unieke mengsel van de beste harsen zorgt voor een aantrekkelijke, onderhoudsarme vloerafwerking die lang meegaat.

Epoxy Matt Coat is ideaal als u een matte afwerking wenst om verblinding tegen te gaan of om kleine oneffenheden in een versleten betonvloer te verbergen. Hoewel producttests een laag slijpgevaar aangeven, kunt u Safety Coat gebruiken voor meer slijpweerstand. Alle versies voldoen nu aan de norm CE EN1504-2 en bieden indrukwekkende testresultaten voor slijt-, kras- en schokbestendigheid, alsook voor hechting, hardheid en flexibiliteit. Ze zijn ook ademend, bestand tegen chemicaliën en veilig voor voedselproductiesites. Deze vloerverf heeft een reactie- en brandwerendheidsklasse van 1. Het gamma heeft een laag VOS-gehalte van categorie A+.

Kleuren/RAL

 Lichtgrijs RAL 0007500	 Platinagrijs RAL 7036	 Muisgrijs RAL 7005	 Pelsgrijs RAL 7000
 Gitzwart RAL 9005	 Hemelsblauw RAL 5015	 Signaalblauw RAL 5005	 Loofgroen RAL 6002
 Koolzaadgeel RAL 1021	 Zuiver wit RAL 9010	 Baksteenrood	
 Kiezelgrijs RAL 7032	 Verkeersrood RAL 3020		

Ondanks onze inspanningen kunnen wij niet garanderen dat de geleverde kleur exact overeenkomt met die van de getoonde stalen.

Toepassingen

- Magazijnen
- Productieplaatsen
- Werkplaatsen
- Showrooms
- Vloeren met veel verkeer

Eigenschappen

- Slijtvaste vloerverf voor druk belopen ruimtes
- Geschikt voor ruwe of reeds geverfde oppervlakken
- Gemakkelijk aan te brengen met een roller, bijna geurloos
- Twee lagen op één dag om uitvaltijd te beperken
- Nieuwe kleuren volgens de RAL Classic kleurenkaart
- Verkrijgbaar met satijnglans en matte finish
- Brandklasse 1
- Gecertificeerd voor voedselproductiesites
- Superieure prestaties aangetoond door ISO-tests voor de norm CE EN1504-2

Advies nodig?

Ons team van technische experts helpt u graag de beste resultaten voor uw project te behalen. Ze helpen u bij de voorbereiding en het gebruik van de **Epoxy Gloss Coat[®]** en de **Epoxy Matt Coat[®]**.

Neem telefonisch contact op met ons team van experts op het nummer

+32 (0)13 458 905 (op weekdays tussen 8 en 18 uur).

Epoxy® Gloss Coat

Epoxy® Matt Coat

1 Oppervlak voorbereiden

Geschikt voor ruwe of geleverde oppervlakken, mits de verf goed hecht.

Ruwe betonnen oppervlakken – Zorg ervoor dat het beton vrij is van cementsluis, sliksstof en vet. Gebruik een industriële ontvetter om olie- en vetvlekken te verwijderen, spoel af en laat drogen. De vloer mag nog lichtjes vochtig zijn, aangezien het product ademt.

Gepolijst beton – Gebruik de Powerfloat Primer op heel gladde of gepolijste oppervlakken.

Nieuw beton – Het beton moet vier weken in de zomer en zes weken in de winter zijn uitgehard.

Geverfde oppervlakken – Schuur deze oppervlakken om losse verfdeeltjes te verwijderen. Controleer of de resterende verf nog goed hecht. Gebruik een industriële ontvetter om olie- en vetvlekken van het geleverde oppervlak te verwijderen.

Zeeporeuze oppervlakken – Het gebruik van een primer wordt aanbevolen op zeer poreuze oppervlakken zoals cementdekvloeren. Neem contact met ons op voor meer informatie.

2 Mengen

Haal het blik hars en het blik verharder uit het grote blik. Roer de inhoud van elk blik apart om en giet beide in het grote blik (schraap de binnenkant van het blik schoon om eventuele resten te verwijderen). Meng de bestanddelen goed met een spatel of soortgelijk gereedschap (een houten lat is ideaal). Blijf mengen tot een homogene consistentie en kleur. Meng niet meer dan één blik tegelijk. Mengt u het product met een elektrische boormachine, gebruik dan ook de spatel om eventuele resten op de zijkanten en de bodem van het blik te mengen.

3 Aanbrengen

De beste resultaten verkrijgt u in warme (minimaal 15 °C) en droge omstandigheden en bij een goede ventilatie. Bij temperaturen vanaf 30 °C raden we aan het beton vooraf te bevochtigen. Breng het product aan met een 2 componenten vachtroller en werk het goed in het betonoppervlak. Overschrijd het rendement van 30 m² per blik van 5 liter per laag niet. Het product heeft de neiging donkerder te worden tijdens het uitharden. U kunt de tweede laag aanbrengen zodra de eerste laag droog is (gewoonlijk na vier tot zes uur), en binnen de vijf dagen. Na vijf dagen moet u de eerste laag schuren voordat u de tweede aanbrengt.

4 Veiligheid

Veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar.

5 Bestellen

Rechtstreeks verkrijgbaar bij WATCO S.A.R.L. Alle producten van Watco worden verkocht overeenkomstig de verkoopvoorwaarden van het bedrijf. Watco en zijn vertegenwoordigers worden vaak gevraagd feedback te leveren op de mogelijke toepassingen van hun producten als die afwijken van de toepassingen die in de informatiebladen van het bedrijf worden beschreven. Hoewel het bedrijf en zijn vertegenwoordigers in dergelijke gevallen steeds nuttig en constructief advies trachten te geven, kan Watco niet verantwoordelijk worden gesteld voor de resultaten van dergelijke toepassingen, tenzij dit schriftelijk door Watco werd bevestigd.

Epoxy[®] Gloss Coat

Epoxy[®] Matt Coat

Specificaties

Samenstelling	Epoxyhars op waterbasis.
Aantal componenten	1 x verharder, 1 x hars.
Afwerking	Kleurrijk en glad. Glanzend voor de Gloss Coat, mat voor de Matt Coat.
Primer	Niet nodig.
Aantal lagen	2
Aanbevolen droge laagdikte	100 micron.
Aanbevolen natte laagdikte	160 micron.
Gebruik binnen/buiten	Binnen. Kan vervagen bij gebruik buiten.
Gereedschap	Roller met middellange haren. Kwast voor de hoeken.
Minimumtemperatuur voor toepassing	Luchttemperatuur 15 °C. Grondtemperatuur 10 °C.
Compatibiliteit	Beton, hout, bestaande verf die nog goed hecht. Het vochtgehalte van het beton moet lager zijn dan 75 %.
Rendement	5 liter voor één laag op 30 m ² .
Houdbaarheid van het mengsel	Tot 2 uur bij 20 °C.
Mengverhouding	100 delen verharder op 120 delen hars.
Schoonmaken	Met warm zeepwater.
Houdbaarheid	12 maanden in de ongeopende verpakking.
Schoonmaken	Klassieke industriële detergentia. Niet met stoom reinigen.
Opslag	Bewaar het product minstens acht uur voor gebruik bij een temperatuur tussen 15 en 25 °C. LAAT HET PRODUCT NIET BEVRIEZEN.

Specifieke voorwaardenNeem contact met ons op voor vragen over een specifieke toepassing die hier niet werd vermeld. Niet geschikt voor ruw metaal en de meeste zelfnivellerende latexverbindingen.

Uithardingstijd

	Tweede laag aanbrengen	Voelt droog aan	Ondersteunt licht verkeer	Ondersteunt zwaar verkeer	Volledige chemische weerstand
10 °C	6-8 uur	4 uur	16 uur	48 uur	7 dagen
20 °C	4-6 uur	2 uur	12 uur	24 uur	7 dagen
30 °C	4 uur	1 uur	12 uur	24 uur	7 dagen




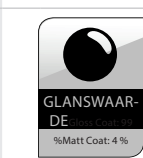



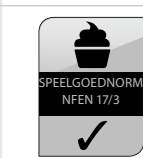

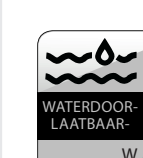

Licht verkeer: voetgangers, steekwagentjes, palletwagens, vorkheftrucks (occasioneel).

Zwaar verkeer: vorkheftrucks (regelmatig), veel verkeer van voetgangers, geparkeerde voertuigen.

Epoxy® Gloss Coat

Epoxy® Matt Coat

Testresultaten

 <p>SLIJTVASTHEID ISO 5470-157 mg</p>	<p>Slijtvastheid ISO 5470-1 De Taber-test drukt de resultaten uit in mg op een schaal tussen 0 mg (maximale weerstand) en 3.000 mg (laagste weerstand).</p>	<p>De minimumeis voor de CE-norm is minder dan 3.000 mg. 3.000 mg → 0 mg Laagste weerstand → Maximale weerstand</p>	 <p>PLOOITEST ISO 1519 2 mm</p>	<p>Flexibiliteit ISO 1519 De flexibiliteit wordt gemeten met een cilindrische doorn. 2 mm is de score voor de grootste flexibiliteit, 36 mm voor de kleinste flexibiliteit.</p>	<p>36 mm → 2 mm Kleinste flexibiliteit → Maximale flexibiliteit</p>
 <p>SCHOKBESTENDIGHEID KLASSE 3</p>	<p>Schokbestendigheid ISO 6272 De schokbestendigheid wordt uitgedrukt in newtonmeter. De minimumeis voor de CE-norm is 4 Nm.</p>	<p>Klasse 1 > 4 Nm Klasse 2 > 10 Nm Klasse 3 > 20 Nm</p>	 <p>GLANSWAARDE %Matt Coat: 4 %</p>	<p>Glanswaarde De glansgraad wordt gemeten met een glansmeter.</p>	<p>Mat 0-10 %, lichte satijn glans 10-25 %, satijn glans 26-40 %, halfglanzend 41-69 %, glanzend 70-85 %, hoogglans +85 %</p>
 <p>KRASBESTENDIGHEID ISO 7 N</p>	<p>Krasbestendigheid ISO 4586-2 De krasbestendigheid wordt gemeten met een sclerometer in newton. 1N is de laagste weerstand, 20N de hoogste.</p>	<p>1N → 20N Laagste weerstand → Maximale weerstand</p>	 <p>UITSTEKENDE CHEMISCHE WEERSTAND</p>	<p>Chemische weerstand De gepresenteerde resultaten zijn gebaseerd op veelgebruikte chemicaliën. Vraag advies in geval van chemische stoffen die hier niet worden vermeld.</p>	<p>Benzine, diesel, brandstof, brandspiritus, xyleen, ammoniak, terpentijn, bleekmiddel, olie, antiviesmiddel, minerale hydraulische olie, natriumhydroxide, detergentia, suikeroplossingen, 5 % citroenzuur.</p>
 <p>VLAMVERSPREIDING KLASSE 1</p>	<p>Vlamverspreidingstest BS476 Deel 7 Deze test meet de afgelegde afstand en de tijd die een vlam nodig heeft om zich over een oppervlak te verplaatsen. Klasse 0 is het minst brandbaar, klasse 4 is het meest brandbaar.</p>	<p>Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Het minst meest brandbaar Het brandbaar</p>	 <p>SPEELGOEDNORM NFEN 17/3</p>	<p>Speelgoednorm NF EN 71/3 Geen risico bij contact met slijmvliezen of voedsel.</p>	<p>Veilig voor voedselproductiesites</p>
 <p>HECHTINGSTEST EN 1542 1 MPa Nmm²</p>	<p>Hechtingstest EN 1542 De hechting wordt uitgedrukt in megapascal (MPa) of newton per vierkante millimeter (Nmm²).</p>	<p>De minimumeis voor de CE-norm is meer dan 2 MPa. > 2 MPa (Nmm²) 2 MPa (Nmm²) = CE-test geslaagd</p>	 <p>WATERDOORLAATBAAR- W₁</p>	<p>Waterdoorlaatbaarheid EN 1062-3 Om de CE-norm te verkrijgen, moet het resultaat van de meting minder dan 0,1 kg/m²/(24 u.)^{0,5} bedragen.</p>	<p>Kritische waarde voor de CE-norm: < 0,1 kg/m²/(24 u.)^{0,5} W₁ → W₂ → W₃ Laagste score → Maximale score</p>
 <p>HARDHEIDSTEST 9H</p>	<p>Wolff-Wilborn-hardheidstest Ook bekend als de 'potloodtest'. 9H is de score voor een zeer harde coating, HB voor de minst harde coating.</p>	<p>HB → 9H Minste harde coating → Hardste coating</p>			

Naleving van de normen

 <p>EN 1504-2 CE</p>	<p>EN 1504-2 Dit teken geeft aan dat de coating alle tests voor het verkrijgen van de CE-norm heeft doorstaan.</p>	 <p>NALEIVING BREEAM</p>	<p>NALEIVING BREEAM Methode voor de beoordeling van de milieuprestaties van gebouwen.</p>	 <p>VOS-NIVEAU 30 g/liter LAAG</p>	<p>VOS-NIVEAU</p>	 <p>ISO 16000 A+</p>	<p>ISO 16000 Maatregel van de wet Grenelle inzake het effect van het VOS-niveau van een product binnen een gebouw. A+ is de beste score.</p>	 <p>NALEIVING REACH</p>	<p>NALEIVING REACH</p>
--	---	---	--	---	--------------------------	--	---	--	-------------------------------